

Die Kennlinie zeigt die Leistung bei Wasser. Bei steigender Viskosität (>1 cP), verringert sich jedoch der Schlupf und es werden entsprechende Korrekturen erforderlich.

Beispiel zur Vorgehensweise:

- (1) Viskositätslinie (25 Centipoise / mPa s) bis zum Schnittpunkt der Differenzdrucklinie (15 bar) einzeichnen.
- (2) Am Schnittpunkt senkrecht nach oben, bis zur 0 bar Linie einzeichnen.
- (3) Von diesem Punkt, parallel zu den anderen Drucklinien einzeichnen.
- (4) Die gewünschte Förderleistung (250 l/min) einzeichnen.
- (5) Am Schnittpunkt Förderleistung / neu eingezeichnete Drucklinie, senkrecht nach oben zur Drehzahl einzeichnen. Das Ergebnis aus diesem Beispiel entspricht 527 UpM.

